



Общество с ограниченной ответственностью
«Машиностроительное объединение АЛИАЛ»
Почтовый адрес: 129515, город Москва, ул. Академика Королева, д. 13 стр. 1, помещ. 3н
Тел. +7(495) 532-03-79, mail: info@alialmash.ru, сайт <https://aliatechno.ru>
ОКПО 28451069; ОГРН 1187746455710; ИНН/КПП 7707413453/771701001

Эпоксидная антикоррозионная грунтовка «СТОПКОР 200». ТУ 20.30.22-103-28451069-2022



Антикоррозионная грунтовка на основе эпоксидных смол с фосфатом цинка.

Покрытие на основе грунт-эмали может применяться в качестве грунтовочного покрытия в различных антикоррозионных системах покрытий, в качестве грунтовочного покрытия в системах огнезащитных покрытий, в качестве самостоятельного консервационного покрытия металлоконструкций.

Покрытие на основе грунтовки «СТОПКОР 200» (совместно с соответствующими финишными покрытиями) рекомендуются для защиты от коррозии металлических конструкций и поверхностей, эксплуатирующихся при воздействии открытой атмосферы, в том числе промышленной (с категорией коррозионной активности от С3 до С5 (от средней до очень высокой) по ISO 12944 и ГОСТ 34667.2-2020), в прибрежных районах и в условиях Крайнего Севера а также внутри помещений.

Температурный режим эксплуатации готового покрытия от минус 60 °С до плюс 60 °С и влажности окружающего воздуха до 100%, в атмосферных условиях всех категорий размещения по ГОСТ 15150.

Грунтовка сертифицирована согласно требованиям действующих нормативных документов.

Характеристики грунтовки и готового покрытия

Внешний вид грунтовки	Однородная подвижная масса без посторонних включений. Допускается расслоение, устраняемое перемешиванием
Внешний вид отвердителя	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета с характерным запахом
Цвет грунтовки и покрытия	Красно-коричневый, серый
Степень перетира, мкм, не более	40
Массовая доля нелетучих веществ основы, % масс	72±5
Объемная доля нелетучих веществ, %	61±3
Плотность основы грунтовки, кг/м ³	1550±80
Вязкость по вискозиметру Брукфильда, мПа*сек	3000-10000
Время высыхания до ст.3, час, не более	4
Жизнеспособность системы, ч, не менее	4

Адгезия, в баллах, не более	1
Адгезия покрытия к металлу, МПа, не менее	4

Нанесение грунтовки.

Грунтовка наносится только на подготовленные металлические конструкции. Ржавчина и окалина удаляется механическим способом: струйной очисткой не менее чем до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa2 1/2 (в труднодоступных местах допускается степень Sa2). Допускается производить ручную очистку при помощи металлических щеток или шлифовальных машинок до степени St2. Оптимальная шероховатость поверхности должна составлять $Rz = 30-40$ мкм.

Пыль, масляные или жировые пятна удаляются моющими растворами или растворителями. Рекомендуется применять растворители Р-4 (ГОСТ 7827-74), ацетон, ортоксилол, толуол. Не допускается использовать уайт-спирит. Допускается производить обеспыливание поверхности при помощи струи сжатого воздуха.

Рекомендуемые условия нанесения:

- температура воздуха должна быть не ниже плюс 3°C;
- влажность окружающего воздуха не более 85%;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.
- обрабатываемые конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков.

Перед нанесением компоненты грунтовки тщательно перемешиваются до полной однородности. Компоненты необходимо смешать в таре, в указанных в соотношениях и еще раз тщательно перемешать. При необходимости допускается разбавление грунтовки растворителем Р-10 (ТУ 20.30.22-106-28451069-2022), ортоксилолом, толуолом, Р-4 до рабочей вязкости, но не более 10% по массе.

Грунтовка наносится механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления, способом пневматического распыления, допускается ручное нанесение (валик, кисть). Грунтовка наносится в 1-2 слоя в зависимости от необходимой толщины покрытия и условий эксплуатации.

Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 130-260 мкм (соответствует 80-160 мкм сухого слоя покрытия). Теоретический расход составляет 200-400 г/м².

Межслойная сушка составляет 4 часа при температуре 15-25 °С и влажности до 85%.

Условия транспортирования и хранения

Грунтовка «СТОПКОР 200» должна транспортироваться при температуре от минус 40 до плюс 50°C и относительной влажности окружающего воздуха не выше 85%. Допускается перевозка при температуре от минус 50 до минус 40°C. Грунтовку рекомендуется хранить при температуре от минус 40 до плюс 50°C. Рекомендуется хранить грунтовку в сухом, вентилируемом помещении. Не допускается контакт с водой и химически активными веществами, а также хранение под воздействием прямых солнечных лучей, вблизи проведения сварочных работ или источников открытого огня.

АЛИААТЕХНО

Наши преимущества:



Собственное производство
Завод в Подольске позволяет выполнить любой объем заказа и доставить продукцию



Точно и в срок
Мы никогда не срываем поставку, всегда соблюдаем регулярный ритм



Комплексный подход
Проконсультируем, произведем стрижку и окрашивание кровельных конструкций. Сохраняем объем от проекта до сдачи



Свой НИОКР
Своими инновационными и проверенными методами



Наличие правильного отдела
Разработаем проект и защитим его в МЧС



Качество продукции
Подтверждено всеми лабораторными исследованиями и сертификатами и лицензиями



www.aliatexno.ru

Данная информация о продукте является ознакомительной. Более подробная информация приведена в инструкции по нанесению грунтовки «СТОПКОР 200» и эксплуатации покрытия на ее основе.



Наши преимущества:



Собственное производство
Завод в Подольске позволяет выполнить любой объем заказа и доставить продукцию



Точно и в срок
Мы никогда не срываем поставки, всегда соблюдаем регулярный ритм



Комплексный подход
Проконсультируем, привезем, поможем с оформлением документов. Сопровождаем объект от начала до конца



Свой НИОКР
Самые инновационные и проверенные материалы



Наличие проектного отдела
Разработаем проект и защитим его в МНС



Качество продукции
Подтверждено всеми лабораторными исследованиями и временем



www.aliatexno.ru